



Die Leiterplatte wird rückseitig durch Schrauben 3x12 befestigt. Anschließend wird der Drehknopf durch eine seitliche Befestigungsschraube fixiert.

Die Einbau-Öffnung lässt sich auch nur durch Bohren herstellen:

1. durchgehende Zentrierbohrung $d=2,5$ anfertigen
2. Bohrung $d=35$ bis Materialstärke -14
3. Bohrung $d=20$ bis Materialstärke -8
4. Bohrung $d=8$ durchgehend

Anschluss:

Der Encoder muss an den gekennzeichneten Klemmen mit 12-24V versorgt werden. Die Signale A und B werden mit zwei aufeinanderfolgenden Klemmen einer IOS-Eingangsbaugruppe verbunden. Das Signal S ist der Druckschalterkontakt und wird nicht verwendet.

Das Encodermodul kann Querschnitte bis $0,5\text{mm}^2$ aufnehmen.



Auf dem Olgaplatz 4
 59846 Sundern-Allendorf
 www.ios-orgel.de
 info@ios-orgel.de

Drehencoder für einstellbaren Tremulanten

Fräsdaten

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung sind IOS intelligente Orgelsysteme vorbehalten.	Erstellt von:	Genehmigt von:	Dokument:	Blatt Nummer:
	SG	SG	Einbauanweisung	1 / 1
	Erstellt am:	Revision:	Artikel-Nummer:	Original-Format:
	26.01.2022	1.0	BGR-121	A3